INHALT November 2020



1622_CQI-Standard Automobil



1663_Robuste Technik



1679_Qualität im Detail

Kompakt

- 1604 PLATING UNIVERSE
- 1606 NEWS, TRENDS & TECHNIK
- 1618 **3 KÖPFE**
- 1621 IM GEGENTEIL!

Aufsätze

- 1622 SPEZIALPROZESSE:

 Der COI-Standard i. d. Autoindustrie
- 1629 **NEUE ELEKTROLYTE:** Entwicklung 4.0 / Teil 1
- 1635 **INDUSTRIE 4.0:**Auch in der Galvanotechnik
- 1643 **RECYCLING:**Trocknung unter Rückführung

Berichte

1654 PRAXIS:

Bessere Fehlererfassung Leichtbau und Galvanikprobleme / 1

- 1663 **ZUSAMMENARBEIT:**Progalvano und SEW-Eurodrive
- 1668 **SCHÜTTGÜTER:**Trocknungstechnologie von Harter
- 1671 **KOMPETENZ:**Die ERNE surface AG
- 1673 **EDLER GLANZ:**Tiefkälte made by L&R
- 1676 **EVOCVELOX:**Die "Neue" bei Ecoclean
- 1679 **PRÄZISIONSTEILE:** Lang+Menke investiert
- 1686 **REPORTAGE:**Ein Tusch auf Miraphone
- 1692 BRIEF AUS ENGLAND
- 1700 BERICHT AUS INDIEN
- 1704 **6 FRAGEN AN ...**Yuri Hering

Plasmatechnik

1707 EDITORIAL:

Quantenspiegel

1708 EARLY MORNING:
Pressefrühstück virtuell

1709 NEWS, TRENDS & TECHNIK

Umwelttechnik

1715 EDITORIAL:

Umweltfreundliche Entsorgung
1716 RECYCLINGMARKT:

Tricksereien mit Schrottautos / 2

1720 NEWS, TRENDS & TECHNIK

Energietechnik

1723 **EDITORIAL**:

Wärme aus der Unterwelt

1724 **REGELLEISTUNG:**Stabilität im Verbundnetz / Teil 2

1728 **BOHRSIMULATION:**Geothermie in großer Tiefe

1730 NEWS, TRENDS & TECHNIK

Medizintechnik

1731 **EDITORIAL:**Die menschliche DNS

1732 **FORSCHUNG:** Covid-19

1735 **MEDIKAMENTE:**Punktgenau ins Gehirn

1736 NEWS, TRENDS & TECHNIK

Service

1740 Karrieren, Jubiläen, Abschiede

1741 Verbände, Normen, Rätsel, Termine

1746 Netzwerk

Standards

1601 Editorial

1765 Impressum

1766 Nachgefragt bei ...

1704_Yuri Hering Inhaber und Geschäftsführer von Hering Industriedienstleistungen »Reduzieren Sie uns nicht auf Abriss!«. Yuri Hering



1686_Instrumentenbau

UNSER TITEL:

Supportentfernung – Entfernung von Pulverresten – Oberflächeneinebnung: Hirtisieren® – chemisch-elektrochemische Nachbearbeitung 3D-gedruckter Metallbauteile.

Gänzlich ohne mechanische Bearbeitungsschritte können in den vollautomatischen Finishing-Modulen der H-Serie problemlos Hinterschneidungen und Innenräume entstützt und geglättet sowie die Bauteile gereinigt werden.

Parallele Behandlung mehrerer Teile, hohe Reproduzierbarkeit und Effizienz machen Hirtisieren® und die Finishing Module H3000/H6000 zu idealen Partnern jeder industriellen Nachbearbeitung 3D-gedruckter Metallbauteile.

www.rena.com